

Sezione 1 – Descrittiva

1.1 Denominazione Progetto

Cantieri Edili Il anno- Progetto d'indirizzo

1.2 Responsabile Progetto

Prof.ssa Carmela De Vita

1.3 Obiettivi

Obiettivi:

Apprendere attraverso la pratica nei cantieri.
Saper applicare quanto si è appreso nel corso di studi geometri.
Imparare le tecniche di Costruzione di una linea ferroviaria veloce
Metodologie di rilievo e tecniche di restituzione grafica della zona interessata dall'opera ferroviaria
Conoscere gli elaborati di progetto e saperli interpretare ai fini dell'assistenza di cantiere

Destinatari: allievi del V anno geometri (sezione A e B)

Metodologie: *imparare facendo.Stage presso Italferr SPA. Cantieri Ostiglia* e presso gli stabilimenti Omba a Torri di Quartesolo (VI).

Dettaglio:

Il cantiere in oggetto concerne la costruzione e posa in opera delle travate metalliche ed impalcati a struttura mista acciaio-calcestruzzo del Viadotto sul fiume Po tra la progressiva di progetto 67+021,85 e la progressiva di progetto 67+972,25 della linea ferroviaria Bologna-Verona, nell'ambito dei lavori di raddoppio della stessa.

La visita in cantiere va preceduta da un'altra visita presso le officine di fabbricazione OMBA a Torri di Quartesolo (VI). All'interno delle officine gli alunni seguono le fasi della preparazione degli elementi costituenti le travate metalliche. Le lavorazioni in officina sono le seguenti:

- 1)Taglio delle lamiere secondo i piani di taglio;
- 2)Preparazione dei lembi /imbastitura;
- 3)Saldature a filo continuo;
- 4)Sabbatura e Verniciatura degli elementi.

Successivamente gli elementi costruiti nelle officine vengono inviati in cantiere a Ostiglia.

Il cantiere di Ostiglia (MN) è vicino al fiume Po, è costituito da un grosso capannone suddiviso in 3 navate di cui 2 sono adibite per la costruzione travate e 1 alla verniciatura. Inoltre sono presenti a Gru a portale alta circa 40 m e tutta la struttura dell'impalcatura per il varo a spinta delle travate metalliche.

In cantiere le lavorazioni da osservare sono le seguenti:

- 1)Assiemaggio delle travate;
- 2)Alesatura fori di precisione;
- 3)Bullonatura e serraggio dei bulloni delle travate;
- 4)Ciclo finale Verniciatura delle travate;
- 5)Fase di varo delle travate.

L'opera suddetta costituisce una delle più importanti opere in acciaio realizzate nel campo delle infrastrutture ferroviarie ed è uno dei ponti in acciaio a travate metalliche più lungo in Europa.

Sono da richiedere le seguenti autorizzazioni a:

ITALFERR S.p.a.
P.M. Ing. Claudio Capriati
Via Jacopo Barozzi, n° 8

40126 - Bologna

Omba S.p.a.
P.M. Cesare Necchi
Via della Croce , n° 10
36040 Torri di Quartesolo (VI)

Inoltre bisogna indicare il periodo della visita e allegare una dichiarazione liberatoria che solleva da qualsiasi responsabilità in casi d'incidente sia ITALFERR che OMBA.

Rapporti con: Italferr SPA Ufficio di Bologna - Via Jacopo Barozzi, n° 8 - c.a.p. 40126
Cantiere di Ostiglia - (MN) - Via Vignale, n° 5 - c.a.p. 46035
tel. 0386.800118 fax.0386.800964
Referente: geometra ..



1.4 Durata e pianificazione data e ora

5 giorni di stage full immersion con accompagnamento di due docenti tutor

1.5 Monitoraggio

Ingresso: Registro Iscrizione
Uscita: Registro presenze

1.6 Verifica e Valutazione

Relazione scritta sul lavoro svolto in cantiere

1.7 Enti per la Verifica

Italferr Spa

1.8 Beni e servizi

Alcune semplici attrezzature per la sicurezza tali da permettere lo stage sui cantieri (scarpe, casco e gilet AV , etc) Gli alunni devono equipaggiarsi con DPI.

Casamicciola Terme 30/11/2007

Il Dirigente Scolastico

Il Responsabile del progetto

e-mail: _____